

RECUTERMIC 500 – 1000 DX

Equipos silenciosos y eficientes

Eficiencia de intercambio térmico hasta del 77 % y ventiladores con motores EC de 3 velocidades y de accionamiento directo para una gran eficiencia energética y un reducido nivel sonoro.

Humedad óptima del aire

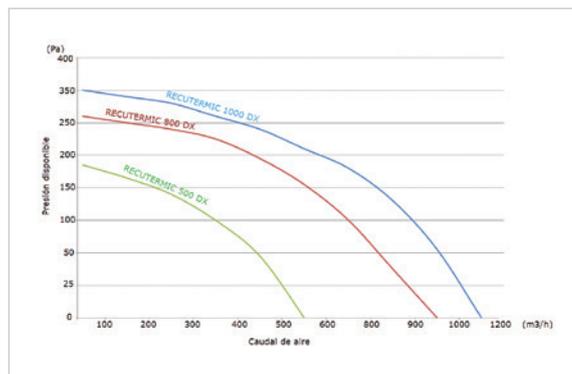
Sellado especial solo permeable al vapor de agua contenido en el aire que garantiza entalpías de hasta el 63 %.

Facilidad de mantenimiento y manipulación

Mediante paneles laterales fácilmente extraíbles para acceder a los filtros fácilmente lavables y abrazaderas plásticas para facilitar el acople de los conductos.

Unidades completamente equipadas

Gracias al sistema de purificación Bioxigen, a la batería de expansión directa y su válvula electrónica correspondiente, con filtro de freón, con todos los dispositivos y sondas en las diferentes líneas de refrigerante y aire y con las diferentes placas de control PCB.



Características técnicas

Modelos		500	800	1000
Código (unidad sin filtros)		3IAE0000	3IAE0001	3IAE0002
Caudal máximo de aire	m³/h	500	800	1000
Presión máxima disponible	Pa	85	117	104
Potencia frigorífica	kW	3.6	4.5	5.6
Potencia calorífica	kW	4	5	6.3
Tensión / Fases / Frecuencia	V/nº/Hz	220 / 1 / 50		
Eficiencia máxima de recuperación *	%	76.5	73	73.5
Eficiencia máxima de recuperación entálpica *	%	62.3	59	59.5
Potencia máxima de recuperación *	kW	4.3	6.5	8.2
Presión sonora máxima a 1,5 m	dB(A)	33	38	39
Dimensiones (Largo / Profundidad / Alto)	mm	1112 / 1630 / 312	994 / 1986 / 390	1244 / 1986 / 390
Peso neto	Kg	57	81	87

* T° Ext invernal - 5 °C (HR 80%) T° AMB. 20°C (HR 50%) ; T° Ext estival 32 °C (HR 50%) T° AMB. 26°C (HR 50%)

Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.

R410A

INVERTER

Bioxigen®
The best. The smart. The quality.



RECUTERMIC 500 - 100 DX

Accesorios

Atenuador
sonoro de
conducto

Modulo
purificador
BIOXIGEN