

Minibares

TM

Características principales:

- Cierre magnético, puertas reversibles, estantes regulables en altura e iluminación interna LED.
- Sistema por ciclo de absorción para un funcionamiento silencioso. Sistema de descongelación automático.
- El modelo TM 30 lleva un estante en dotación, y los modelos TM 40 y TM 50 llevan dos estantes en dotación.



Posibilidad de cambiar el sentido de apertura de la puerta.



Luz interior LED.



Cerradura en todos los modelos.

Características técnicas

Modelos		TM 30	TM 40	TM 50
Volumen	l	30	40	50
Temperatura interna	°C	+2/+12	+2/+12	+2/+12
Desescarche	MAN/AUT	AUT	AUT	AUT
Tensión/Fases	V/n°/Hz	220/2/50	220/2/50	220/2/50
Consumo eléctrico	kW/24h	0,75	0,8	0,91
Potencia Eléctrica	W	60	60	60
Dimensiones Ext. (An x F x Al)	mm	402x420x500	402x452x560	402x452x670
Dimensiones Int. (An x F x Al)	mm	316x215x405	316x245x459	316x245x569
Peso neto	kg	13,5	14,5	16
Estantes	n°	1	2	2

Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos

MINIBARES

SERVICIOS OPCIONALES*



Instalación, montaje y puesta en marcha



Mantenimiento, revisión y puesta a punto



Garantía total



Garantía mano de obra



Formación de producto



Personalización de proyectos



TM 40 abierto



TM 40

Armarios
Bajomostadores
Abatidores



TM 50



TM 30

Modelos

	TM 30	TM 40	TM 50
Código	OBTC0001	OBTC0002	OBTC0003

*Para contratar Servicios opcionales ver pág. 238-239