

# ISLA TAHITI

## Características principales:

- Tapas correderas de cristal curvado de baja emisividad. Garantizan una óptima visibilidad de los productos y reducen las dispersiones térmicas.
- Canalizable en línea o espalda contra espalda.
- Iluminación de la cuba en dotación.
- Rejilla interior y parachoques.
- Reducido consumo energético.
- Iluminación por luz led.
- Rejillas internas perimetrales.
- Desescarche automático.
- Preparado para gas R290.
- Compresor Inverter (velocidad variable).
- Ahorro en consumo.



Rejilla interior y parachoques.



Tapas correderas de cristal curvado.



Reducido consumo energético.

## Características técnicas

Modelos		210 TB	250 TB	CABECERA 183
Capacidad bruto/neto	lt	834/664	1092/870	724/578
Gama de temperatura	°C	-18/-23	-18/-23	-18/-23
Desescarche	MAN/AUT	AUT	AUT	AUT
Tensión/Fases	V/nº	220/2	220/2	220/2
Potencia eléctrica	W	495	545	495
Refrigerante	tipo	R404A	R404A	R404A
Evaporación	CP/VE	ST	ST	ST
Condensación	ST/AF/W	ST	ST	ST
Ancho	mm	2132	2532	1830
Fondo	mm	900	900	900
Alto	mm	850	850	850
Peso neto	kg	125	149	109

Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos

## ISLAS REFRIGERADAS CON TAPA

### SERVICIOS OPCIONALES\*



Instalación, montaje y puesta en marcha



Mantenimiento, revisión y puesta a punto



Garantía total



Garantía mano de obra



Personalización de proyectos



LUZ LED



\*Opcional



ISLA TAHITI



Instalación en bloque



Instalación en isla

Muebles  
supermercado

### Modelos

Código

#### ISLA TAHITI 210 RS TB

OL0S0121

#### ISLA TAHITI 250 RS TB

OL0S0122

#### CABECERA TAHITI 183 RS TB

OL0S0123

### Accesorios

Código

#### Kit unión espalda Tahiti 210

OLIS9431

#### Kit unión espalda Tahiti 250

OLIS9432

#### Divisor cuba

OLIS9436

\*Para contratar Servicios opcionales ver pág. 238-239